

Mini6S+ Zestaw



- 1 Spawarka MINI 6S+
2 Miękka walizka
3 MINI 50GB+
- 4 Kabel zasilający
5 Kabel transmisji
6 Zasilacz
- 7 Kabel zapalniczki
8 Tacka spawów
9 Elektrody
- 10 SOC Heater Block
11 SOC Holder
12 2 Baterie
- 13 Pasek na ramię
14 Instrukcja CD
15 Kabel USB
- 16 Walizka

Specyfikacja

Spawanie	Metoda	Zaawansowane centrowanie do rdzenia (AOCAT: Automatic Optical Core Analysis & Tracking System)
	Strata	SM(0.02dB) / MM(0.01dB) / DS(0.04dB) / NZDS(0.04dB)
	Czas	RL : >>60dB Quick: 6 Sec. / SM Auto: 10 Sec.
	Tryb	166 modes (Pre-set: 38 / User set-up: 128)
	Tłumienie tłumika	Available rage : 0.1 ~ 20dB
Akceptowane włókna	Typ włókna	SM (ITU-T G.652 & G.657) MM (ITU-T G.651) DS (ITU-T G.653) NZDS (ITU-T G.655)
	Średnia powłoki	100-3,000um
	Średnica płaszczka	80-150um
	Średnica przycięcia	<250Um Coating : 10~16mm
		>250Um Coating : 16mm
Wyrzewanie	Czas	Ave. 10 Sec.
	Tryb	41 modes (Pre-set: 9 / User set-up: 32)
	Akceptowane osłonki	20 ~ 60mm
Hardware	Połączenie z PC	USB(5Pin Mini-B)
	Żywotność elektrod	>5,500 arcs
	Pamięć	Splice record : 10,000 / Image : 2,000
	Wykrywanie włókna	Dual CCD camera with LED emitting system
	Oświetlenie	LED Spot light
	Ekran	Color 4.3" LCD monitor, with Touch Screen (Tempered Glass)
	Bateria	Li-ion 11.1V 5200mAh
		300 cycles (Splicing & Heating)
		Storage Temperature : -20~40℃
	Ładowarka	AC 100-240V input or DC 12.6V 1.8A
	Wyświetlacz włókien (Powiększenie)	X/Y (Single image): 320x
		X&Y (Dual image): 320x
Odporność	Waga	1.5kg (with battery : 1.9kg)
	Rozmair	124 x 123 x 138mm (L x W x H)
	Ochrona wiatru	Wind speed: 15m/s (max)
	Środowisko pracy	Altitude: 0-5,000m Temperature: -10~50℃ Humidity: 0~95%RH
	Przechowywanie	Temperature: -20 to 60℃ Humidity: 0~95%RH
	Test naciągu	1.96~2.25N(standard)

Mini
6S+

Zaawansowane centrowanie
do rdzenia



Zaawansowane centrowanie
do rdzenia

