



Mini 5C+ Premium

Spawarka światłowodowa
z aktywnym
centrowaniem
do rdzenia



Spawarka światłowodowa
z centrowaniem do rdzenia
Premium

1.5
kg

380
cykli

4
sek.

0.01
dB

Właściwości



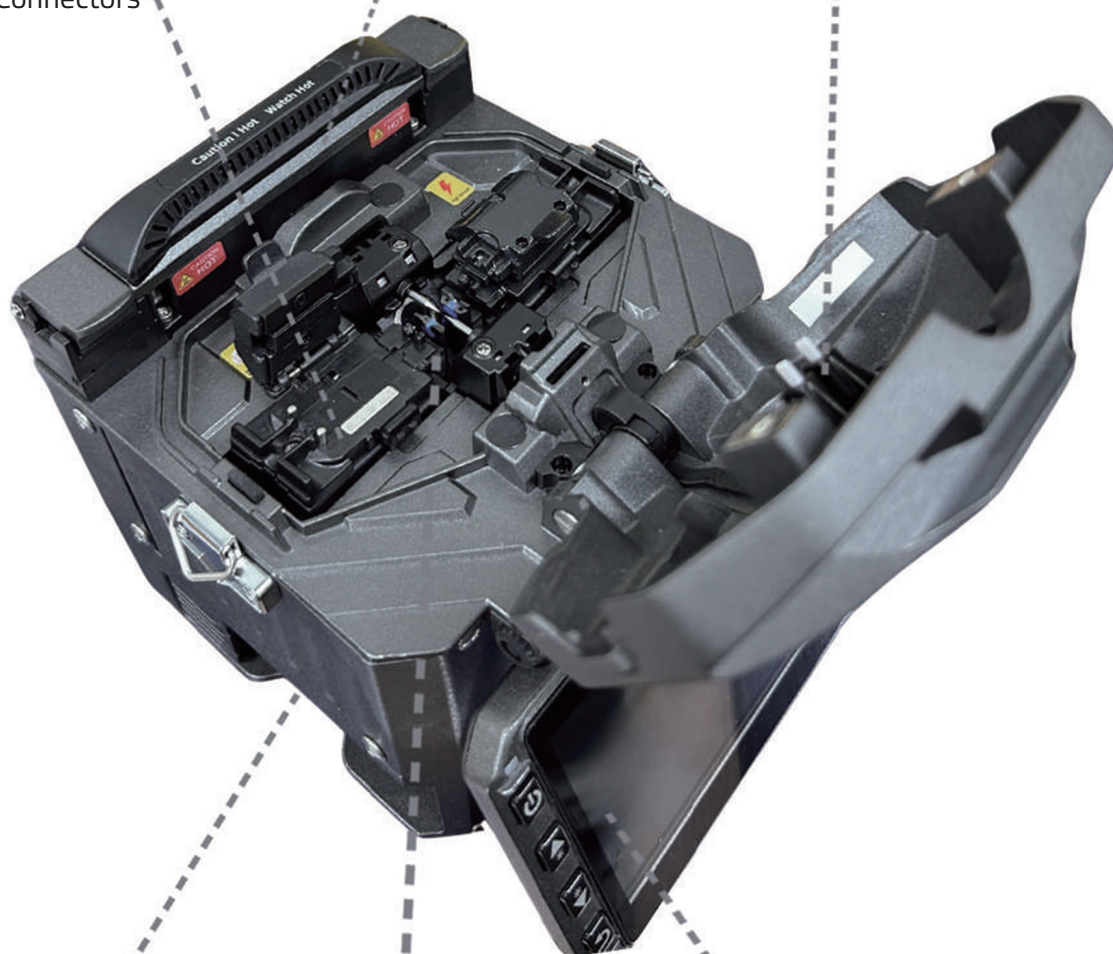
kompatybilność
z systemem
Splice-On-Connectors



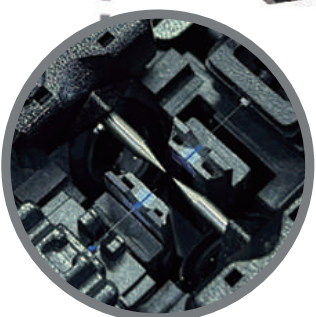
Krótki czas
wygrzewania



Moduł oświetlenia
LED



W zestawie dwa akumulatory
380 cykli (spawanie i wygrzewanie)
z akumulatora



Czas spawania: 4 s
Żywotność elektrod:
ponad 5 500 łuków



Ekran dotykowy
– Złącze GUI
– Szkło hartowane

Mini
5C+
Premium
1,5 kg

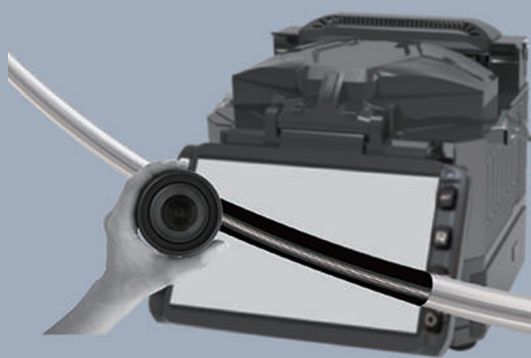
(z akumulatorem 1,9 kg)

124 x 123 x 138 mm

01

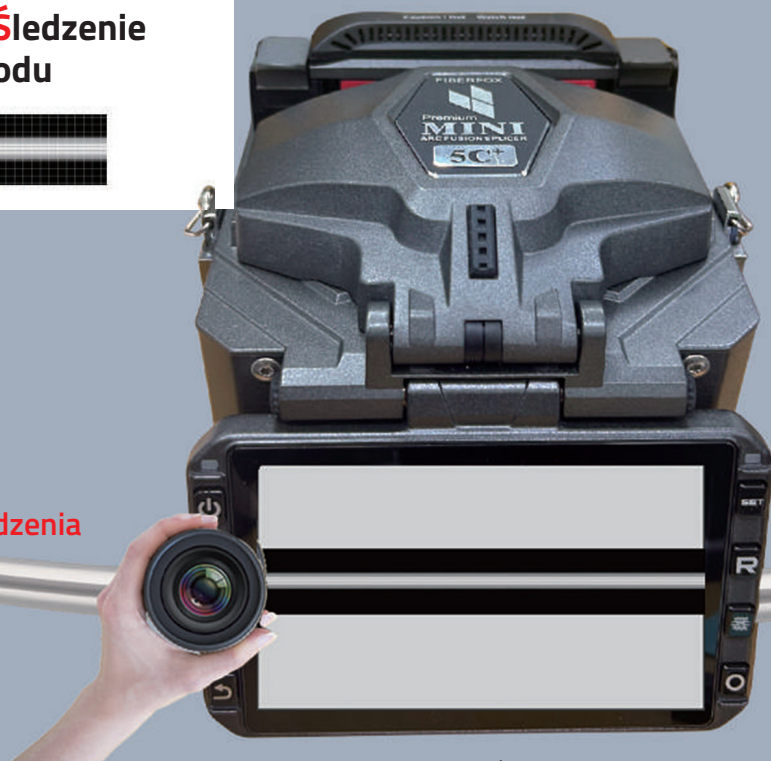
Szczegóły techniczne

Automatyczna Analiza i Śledzenie Rdzenia Światłowodu



Zoom **optyczny**

Analiza **rdzenia**



Centrowanie do współrzędnych **rdzenia**



02 Trwałość

Odporność na wstrząsy
do 1 merta



Pyłoszczelność

Wodoodporność



03

Niezawodność

Doskonała wydajność w każdych
warunkach środowiskowych



Temperatura
od -40 do 80 °C



Wilgotność
względna 0-95%



Wysokość n.p.m.
0-5 000 metrów



Maksymalna
prędkość wiatru 15 m/s

Zgodność z normą IEC

Pakiet standardowy Mini5C+



- | | | | |
|--------------------------|---------------------------|-------------------------------------|--|
| 1 Spawarka MINI 5C+ | 4 Przewód zasilający | 7 Kabel do zapalniczki samochodowej | 10 Akumulator |
| 2 Futerał przycinarki | 5 Kabel transmisji danych | 8 Podstawka chłodząca | 11 Kufer |
| 3 Przycinarka MINI 50GB+ | 6 Zasilacz AC | 9 Pasek | 12 Trójtworowe szczypce do usuwania izolacji |

Dane techniczne

Spawanie	Metoda	Wysoka jakość centrowania do rdzenia (automatyczny system analizy i śledzenia rdzenia światłowodu)
	Straty	SM (0,01 dB) / MM (0,01 dB) / DS (0,04 dB) / NZDS (0,04 dB) / G.654 (0,04 dB) RL : >>60 dB
	Czas	szybko: 4 s / automatycznie: 7 s
	Programy	maks. 300 programów (ustawienie fabryczne: 49 / konfiguracja użytkownika: 251)
	Tłumienie	Dostępny zakres: 0,1-20 dB
Kompatybilne włókna światłowodu	Typ światłowodu	SM (ITU-T G.652 i G.657) MM (ITU-T G.651) DS (ITU-T G.653) NZDS (ITU-T G.655) CS (ITU-T G.654)
	Średnica powłoki	100-3 000 um
	Średnica płaszczka	80-150 um
	Długość po przycięciu	<250 Um powłoka: 5-16 mm
		<250 Um powłoka: 8-16 mm
Piecylk	Czas	Wąska osłodka 60 mm: średnio od 5 do 6 s / osłodka 60 mm: średnio od 9 do 10 s
	Programy	maks. 100 programów (ustawienie fabryczne: 10 / konfiguracja użytkownika: 90)
	Kompatybilne osłodka	20-60 mm
Sprzęt	Łączność (poł. z komp.)	typ C
	Żywotność elektrod	>5 500 łuków
	Zapisywanie danych	Pamięć spawów: 10 000 / Obraz: 2 000
	Wykrywanie włókien	Podwójna kamera CCD z systemem emisji LED
	Oświetlenie	Reflektor LED
	Wyświetlacz	Kolorowy monitor LCD 4,3" z ekranem dotykowym (szkło hartowane)
	Akumulator	Litowo-jonowy 10,95 V 5 000 mAh
		380 cykli (spawanie i wygrzewanie)
		Temperatura przechowywania: od -20 do 40 °C
	Zasilanie	AC 100-240 V wejście lub DC 12,6 V 2,0 A
	Wyświetlacz światłowodu (powiększenie)	X/Y (podwójny obraz): 320x
		X lub Y (pojedynczy obraz): 320X, maks. 520X
Nieawadność	Waga	1,5 kg (z akumulatorem: 1,9 kg)
	Wymiary	124 x 123 x 138 mm (dł. x szer. x wys.)
	Ochrona przed wiatrem	prędkość wiatru: 15 m/s (maks.)
	Środowisko pracy	wysokość: 0-5 000 m temperatura: od -10 do 50 °C wilgotność względna: 0-95%
	Warunki przechowywania	temperatura: od -40 do 80 °C wilgotność: 0-95%
	Test naprężenia	1,96-2,25 N (standard)



biuro: (+48) 22 840 81 80
(+48) 696 013 100
e-mail: interlab@interlab.pl